

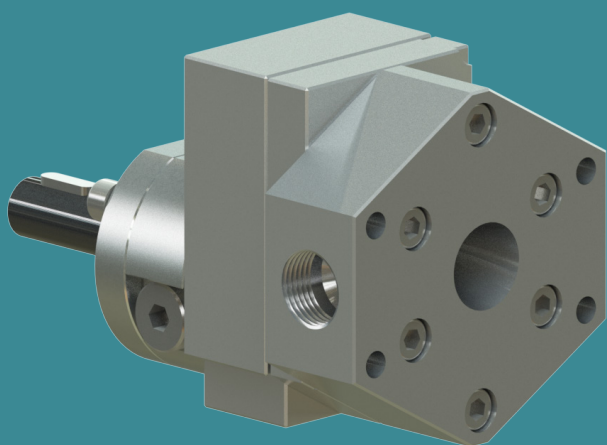


POMTAVA

METERING GEAR PUMPS

FICHE TECHNIQUE

1610-2-1



Débits disponibles (cc/tr)

0.1 / 0.3 / 0.6 / 1.2

1.8 / 2.4 / 3.0

Domaine d'application

Silicones, colles, élastomères, polyuréthanes, résines diverses, durcisseurs divers, pigments, polyesters, époxy, etc.

Points forts

- Toutes les pièces sont en acier inox trempé
- Diminution maximum des zones mortes permettant un meilleur rinçage de la pompe
- Étanchéité interchangeable très rapidement
- Arbre d'entraînement robuste, traité et maintenu par 2 paliers et une butée axiale
- Goupilles de centrage facilitant le montage de la pompe et augmentant sa précision

Caractéristiques techniques

- Pompe destinée à être flasquée sur un plateau suiveur
- Étanchéité : Joints à lèvres et étanchéité barrière liquide (16KA)
- Vitesse de rotation : De 10min⁻¹ jusqu'à 200min⁻¹, selon le produit transporté
- Plage de débits : De 0.0005 l/min à 0.6 l/min (en fonction de la cylindrée)
- Sens de rotation standard : Rotation sens horaire (A)
- Pression admise à la sortie : Max. 100 bars
- Orifices d'entrée et sortie : Entrée \varnothing 18mm conique à l'arrière, sortie G1/4" sur le côté du couvercle
- Diamètre de l'arbre de commande : \varnothing 12mm avec clavette de 4mm

Options / accessoires disponibles

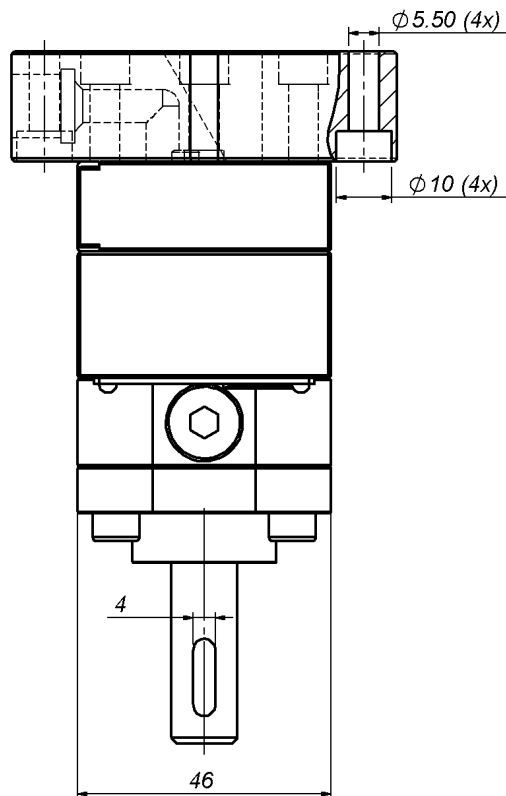
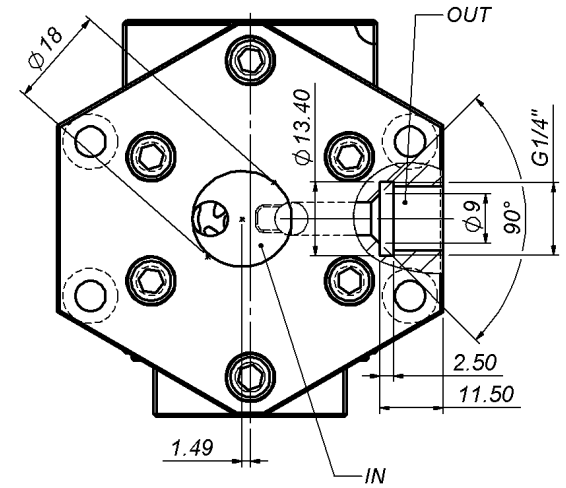
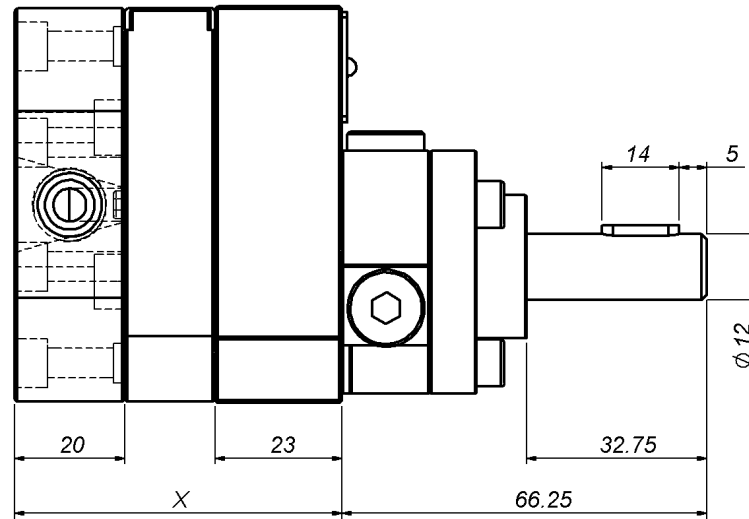
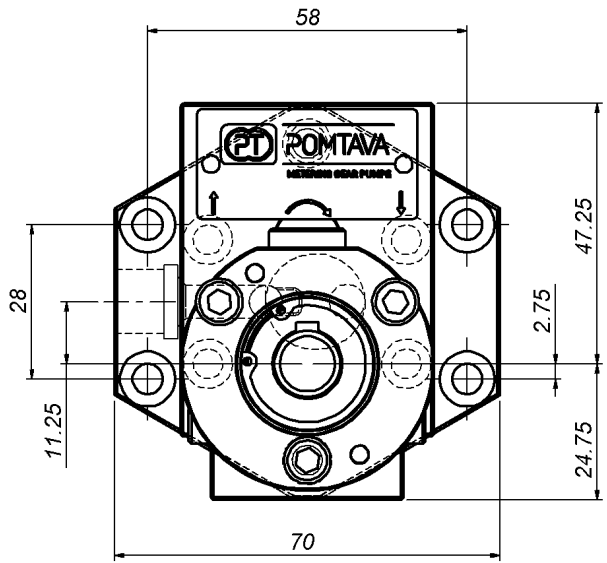
- Pompe disponible en version certifiée ATEX
- Raccords produit sur demande
- Certificat de calibration

Définition / Options pompes

	1610	-2-1	/	A	/	0.3	/	S	/	T2	/	KA	/	12	/	14	/	HZ	/	G
Emplacement des E/S																				
Entrée à l'arrière et sortie sur le côté de la pompe		-2-1																		
Sens de rotation																				
Horaire				A																
Horaire + anti-horaire				AZ																
Cylindrée																				
0.1 cc/tr						0.1														
0.3 cc/tr						0.3														
0.6 cc/tr						0.6														
1.2 cc/tr						1.2														
1.8 cc/tr						1.8														
2.4 cc/tr						2.4														
3.0 cc/tr						3.0														
Jeu de fonctionnement*																				
Jeu réduit, pour produit de faible viscosité																				F
Jeu standard, pour la grande majorité des produits																				S
Jeu agrandi, pour produit à haute viscosité ou fortement chargé																				J
Jeu spécial, spécifique en fonction d'un produit spécial																				H
Traitement de surface																				
Sans traitement																				
ADLC (Amorphous Diamond Like Carbon)																				T2
Système d'étanchéité																				
Joint à lèvres + barrière liquide																				KA
Joint à lèvre + bourrage téflon																				EB
Diamètre arbre de commande																				
Arbre ø12mm avec clavette de 4mm																				12
Arbre ø10mm avec clavette de 3mm																				10
Connexion produit																				
Sortie G1/4" sur le côté du couvercle																				14
Sortie G3/8" sur le côté du couvercle																				38
Option chauffage																				
Sans option de chauffe																				
Pompe préparée pour 2 résistances chauffantes ø10mm, long. 40mm + 2 logements pour sonde type PT100																				HZ
Modification pour produits difficiles*																				
Sans modification																				
Avec modification (peut être G ou Gx selon le type de modification)																				Gx

*À définir avec Pomtava

Ligne en gras = standard Pomtava



Débit (cc/tr)	0.1	0.3	0.6	1.2	1.8	2.4	3.0
X (mm)	46.16	45.85	48.50	54.13	52.90	55.96	59.40